

PRO-CLEAN



Unità sanificabili ad uso alimentare

Le unità sanificabili serie PRO-CLEAN sono state progettate per rispondere a specifiche esigenze impiantistiche nei settori:

- alimentari,
- farmaceutici,
- camere bianche

offrendo un alto livello di igiene interna e una facilità di pulizia proprie di quelle realtà produttive, dove la qualità dell'aria e l'assenza di contaminanti è la priorità assoluta a garanzia del prodotto finale. La particolare conformazione della struttura realizzata in vetroresina, con angoli interni arrotondati, complanari e privi di giunzioni e ispezionabile in ogni sezione, rende la struttura ottimale per garantire un elevato livello di igiene necessario ad impedire qualsiasi proliferazione batterica. L'intera base interna dell'unità è prevista drenante per lo scarico dell'acqua dopo le operazioni di lavaggio. Tutti i componenti interni sono di facile manutenzione e accessibilità per le operazioni di sanitizzazione.

LORAN

Sanitary units for food industry

The air handling units series PRO-CLEAN have been designed in order to satisfy all requirements coming from the plant engineering for very special applications such as:

- food industry,
- pharmaceutical laboratories
- clean rooms

and offer a high cleanliness level and a perfect washability. These features are proper of those productive industries where air quality and absence of contaminants are the absolute priority as a warrant of the final product. The special configuration of the structure made of glass-fiber reinforced plastic, with internal rounded corners (coplanar and without junctions) and inspectionable in each section makes the optimum structure so that to grant a high cleanliness level which is necessary in order to prevent any bacterial proliferation. The whole bottom of the unit is supplied with stainless steel drain pan. All the internal components are removable and easily accessible for maintenance and cleaning operations.

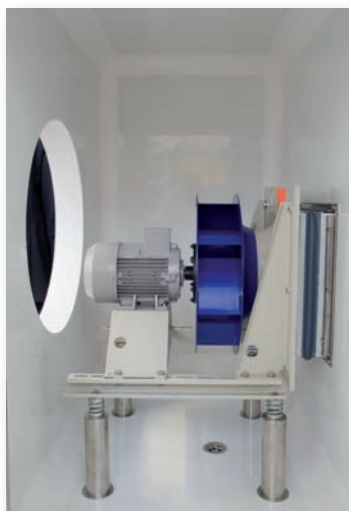


CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE:

- **Pannelli sandwich** in materiale composito così composti: laminato esterno in vetroresina con finitura in gelcoat isoftalico; isolante in polistirene espanso estruso ($\lambda = 0.030$ W/mK); laminato interno in vetroresina con finitura in gelcoat isoftalico.
- **Pavimento con rinforzo in compensato sul lato interno** e piastre di alluminio per fissaggio componenti.
- **Pavimento con piastre di alluminio** di rinforzo sul lato esterno per fissaggio piedini di appoggio.
- Spessore pavimento 90/60 mm.
- Spessore tetto 83 mm.
- Spessore testate anteriori e posteriori 83 mm.
- Spessore pareti laterali 83 mm, **con rinforzo in alluminio verticali per fissaggio componenti vari.**
- Spigoli interni arrotondati con raggio 15 mm.
- n° 1 foro su testata anteriore e n° 2 fori su testata posteriore.
- **Chiusure esterne in acciaio inox** con maniglia a leva e con chiave.
- Spigoli esterni con angoli di protezione in alluminio anodizzato di colore grigio e copri spigoli agli angoli in plastica grigia.
- Pavimento con inclinazione in direzione dello scolo delle acque per raccolta liquidi sul lato scarichi.
- **Spigoli interni arrotondati con finitura in gelcoat isoftalico** e raggio di curvatura di 15 mm.
- **Tubi di scarico** in acciaio inox di diametro 2" con filettatura esterna, parzialmente incassati nel pavimento per consentire la perfetta raccolta dei liquidi di scarico.
- **Porte sul fianco** con chiusure e cerniere in acciaio inox e guarnizioni perimetrali a tenuta stagna.

CONSTRUCTIONAL FEATURES:

- **Sandwich panels** made from composite material: fibreglass laminate on the outside with isophthalic gelcoat finish; extruded polystyrene foam insulation ($\lambda = 0.030$ W/mK); fibreglass laminate on the inside with isophthalic gelcoat finish.
- **Floor with plywood reinforcement on the inside** and aluminium plates for fastening the components.
- **Floor with aluminium reinforcing plates** on the outside for fastening the support feet.
- Floor thickness 90/60 mm.
- Roof thickness 83 mm.
- Front and rear panel thickness 83 mm.
- Side wall thickness 83 mm, **with vertical aluminium reinforcement for fastening various components.**
- Rounded inside edges, 15 mm radius.
- 1 opening on front panel and 2 openings on rear panel.
- **Stainless steel outside doors** with lever handle and key.
- Outside edges with grey anodised aluminium protective strips and grey plastic corner covers.
- Floor sloping in the direction of water drain to ensure liquid is collected on the drain side.
- **Rounded inside edges with isophthalic gelcoat finish** and 15 mm radius of curvature.
- 2" diameter stainless steel **drain pipes** with external thread, partially embedded in the floor to ensure perfect collection of drain liquids.
- **Side doors** with stainless steel closing mechanisms and hinges and airtight perimeter gaskets.



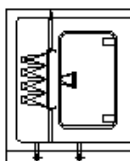
Opzioni a richiesta:

- Serranda di p.a.e
- Camera di miscela due serrande
- Batteria di postriscaldamento
- Umidificatore a vapore con generatore ad elettrodi immersi
- Rampa di umidificazione a vapore (senza generatore di vapore)
- Filtri assoluti
- Quadro elettrico completo di regolazione

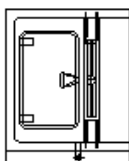
Options on request:

- Fresh air damper
- Mixing box with two dampers
- Re-heating coil
- Humidification with immersed electrodes steam producer
- Spayed water humidification (without steam producer)
- Absolute filters
- Electric control panel

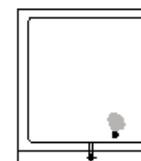
FILTRO ASSOLUTO
ABSOLUTE FILTER



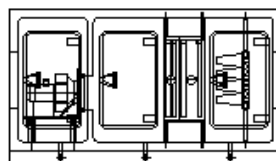
BATT. POST. RISCAL.
PRE-HEATING COIL



UMIDIFICAZIONE
STEAM HUMIDIFICATION



UNITA' BASE
BASIC UNIT



CAMERA MISCELA
MIXING BOX

