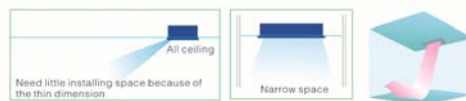




ویژگی ها

۱- قابلیت نصب در فضاهایی با ارتفاع ۲۳/۵ سانتیمتر



۲- مجهز به ریموت کنترل (کنترل سیمی بصورت سفارشی)

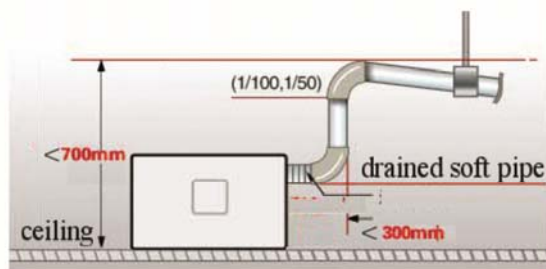


۳- تغییر جهت هوای خروجی بصورت اتوماتیک

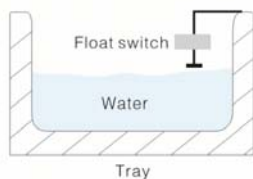


۴- کارکرد آرام

۵- مجهز به پمپ درین با هد ۷۵ سانتیمتر



۶- مجهز به Float Switch جهت جلوگیری از سر ریز درین



۷- قابلیت اتصال به هوای خارج جهت تامین هوای تازه



۸- نصب آسان با هزینه پایین

۹- نگهداری آسان دستگاه

۱۰- قابلیت اتصال به سیستم مدیریت هوشمند ساختمان (سفارشی)



۱۱- قابلیت سفارش بصورت ۴ لوله



۱۲- قابلیت نصب شیر سه راهه داخل دستگاه (سفارشی)

1- way cassette type fan coil unit (2 pipe system)

Model		LRN	34KM1-Q1A1	51KM1-Q1A1	68KM1-Q1A1	85KM1-Q1A1			
Power Supply			220V,50Hz,1Ph						
Air Volume		H	CFM	200	300	400	500		
			m ³ /h	340	510	680	850		
		M		280	380	515	660		
				180	260	340	430		
Cooling Capacity		H	TH	W	1,800	2,700	3,600	4,500	
				btu/h	6,142	9,212	12,283	15,354	
			SH	W	1,300	1,970	2,700	3,185	
				btu/h	4,436	6,722	9,212	10,867	
		M	TH	btu/h	5,118	8,394	10,236	12,676	
				SH	3,412	5,306	6,807	8,257	
			L	TH	btu/h	4,743	7,018	8,458	9,963
					SH	2,808	4,094	5,220	6,227
Heating Capacity		H	btu/h		9,212	13,819	18,425	23,031	
				M	6,653	9,451	13,426	16,719	
				L	4,401	6,053	9,554	11,959	
Noise		H	dB	37	39	41	43		
Fan Quantity			2						
Fan Motor Quantity			1						
Power input	H	W	37	52	62	76			
Water Flow Volume		m ³ /h	0.31	0.46	0.62	0.77			
		gpm	1.47	2.18	2.94	3.65			
Water Pressure Drop		kPa	10.8		20				
Coil		Type	High efficient copper pipe to wear Hydrophilic aluminum coil						
		Rows	2		3				
Coil Dimension		mm2	695*225						
Tube Pitch×Row Pitch			25*22						
Diameter × Thickness		mm	Φ9.52*0.3						
Fin spacing		mm	2						
Fins per inch (25.4mm)		Pcs	13						
Max.Working Pressure		Mpa	1.6						
Water Tube connection (in/out)		in	ZG3/4" / GZ3/4"						
Dimension of Water drain pipe		mm	φ 26						
Net Dimension		Unit (mm)	971×413×236						
		Panel (mm)	1044×468×31						
Net Weight		Unit	22		23				
		Panel	4						

1. Cooling condition: Inlet air temp. DB=27°C, inlet air temp. WB=19.5°C, inlet water tw=7°C.

2. Heating condition: Inlet air temp. DB=21°C, inlet water tw=60°C.

1- Way cassette type fan coil unit (4 pipe system)

Model of unit			LRN-34K1M4-Q1A1	LRN-51K1M4-Q1A1	LRN-68K1M4-Q1A1	LRN-85K1M4-Q1A1	
Air volume	H	m ³ /h	340	510	680	850	
	M		280	380	515	660	
	L		180	260	340	430	
Power supply			220V,50Hz,1Ph				
Cooling capacity	TH	H	W	1350	2030	2700	3380
			BTU/h	4606	6926	9212	11533
			W	1000	1520	2080	2450
	SH	M	BTU/h	3412	5186	7097	8359
			W	1130	1850	2250	2790
	SH	L	W	770	1200	1540	1860
	TH		W	1040	1540	1860	2190
SH		W	630	920	1180	1410	
Heating capacity	H		W	1080	1620	2160	2700
	M		W	780	1108	1574	1960
	L		W	516	710	1120	1402
Noise	High speed		dB(A)	37	39	41	43
Power input	High speed		W	37	52	62	76
Waterflow volume	High speed	Cooling coil	m ³ /h	0.23	0.35	0.46	0.58
		Heating coil	m ³ /h	0.09	0.14	0.19	0.23
Pressure dropping	Cooling tube		kPa	7	7.3	13	14.6
	Heating tube			4.2	4.4	7.5	8.7
Water tube connection(inlet)	Cooling/heating tube		ZG3/4"	ZG3/4"	ZG3/4"	ZG3/4"	
Water tube connection(outlet)	Cooling/heating tube		ZG1/2"	ZG1/2"	ZG1/2"	ZG1/2"	
Exchanger			Type				
Max.working pressure			MPa				
Condensing water pipe			mm				
Net dimension	Unit	L x W x H	mm	958 x 413 x 236	958 x 413 x 236	958 x 413 x 236	958 x 413 x 236
	Panel			1044 x 468 x 31			
Net weight	Unit	kg		22	22	23	23
	Panel	kg		4			